Coordinamento tra i luoghi di formazione - Tecnologa/Tecnologo di chimica e chimica farmaceutica AFC

Coordinamento tra i luoghi di formazione - struttura curricolare ideale

Stato al 16 giugno 2026
Secondo il piano di formazione del 3 giugno 2026

	Piano di formazione: numero di obiettivi di valutazione e tassonomia																1° semestre			2° semestre			3° semestre			4° semestre			5° semestre			6° semestre	
	Scuola	C2	C3	C4	C5	C6	**CI**	C3	C4	C5	C6	**Azienda**	C3	C4	C5	C6	Scuola	CI 1	Azienda	Scuola		Azienda	Scuola		Azienda	Scuola	*CI 2	Azienda	Scuola		Azienda	Scuola	Azienda
	58	31	18	5	3	1	**51**	37	10	2	2	**69**	46	19	2	2																	
a: preparazione dei processi di produzione	**14**	8	4	2	0	0	**10**	8	2	0	0	**15**	12	3	0	0																	
a1: ottenere informazioni sugli ordini di produzione e sulle sostanze di processo	**7**	3	3	1			**2**	1	1			**5**	3	2			EN	I		EN/B		I	EN		A	EN	Ap		Ap			Ap	
a2: strutturare e pianificare processi di produzione chimici, farmaceutici e biotecnologici	**2**		1	1			**2**	1	1			**3**	2	1								I				Ap	I				A		
a3: configurare e preparare impianti e apparecchiature impiegati secondo i principi dell'ingegneria di processo	**4**	4					**3**	3				**3**	3				B	I	I	B			Ap				Ap	A	Ap				
a4: preparare i locali di produzione e gli spazi di lavoro	**1**	1					**3**	3				**4**	4				B	I	I						A								
b: gestione e manipolazione di sostanze di processo	**14**	8	3	2	1	0	**10**	9	1	0	0	**12**	9	3	0	0																	
b1: preparare sostanze di processo per la produzione chimica, farmaceutica e biotecnologica	**5**	3	2				**2**	1	1			**3**	1	2			B	I	I	B		A	Ap			Ap							
b2: trasportare e stoccare in azienda sostanze di processo per la produzione chimica, farmaceutica e biotecnologica	**2**			1	1		**1**	1				**4**	3	1			B	I	I	B		A											
b3: porzionare sostanze di processo e introdurle ed estrarle negli e dagli impianti e dalle apparecchiature impiegati nella produzione secondo i principi dell'ingegneria di processo	**7**	5	1	1			**7**	7				**5**	5				B	I	I	B			Ap			Ap	Ap	A					
c: conduzione dei processi di produzione	**18**	8	7	1	2	0	**18**	10	5	1	2	**21**	12	6	1	2																	
c1: condurre processi di produzione chimici, farmaceutici e biotecnologici	**13**	7	5		1		**5**	5				**5**	5				B	I	I	B			B			Ap	Ap		Ap		A	Ap	
c2: registrare e valutare i parametri di processo della produzione secondo i principi dell'ingegneria di processo	**2**	1		1			**4**	1	1	1	1	**4**	1	1	1	1		I	I				B			Ap	Ap		Ap		A		
c3: eliminare o segnalare guasti o deviazioni durante la produzione secondo i principi dell'ingegneria di processo	**1**				1		**6**	2	3		1	**7**	2	4		1						I					I		Ap			Ap	A
c4: prelevare e analizzare campioni provenienti da processi di produzione chimici, farmaceutici e biotecnologici	**2**		2				**3**	2	1			**5**	4	1				I	I							B	Ap	A	Ap				
d: post-elaborazione dei processi di produzione	**12**	7	4	0	0	1	**13**	10	2	1	0	**21**	13	7	1	0																	
d1: valutare dati di processo inerenti alla qualità e alla resa di prodotti chimici e farmaceutici	**3**		2			1	**3**	1	1	1		**2**		1	1		B								I		Ap				Ap	A
d2: completare la documentazione di processo relativa all'ordine di produzione per l'inoltro al controllo qualità	**0**						**2**	1	1			**3**	1	2											I		Ap				A		
d3: pulire impianti, apparecchiature, mezzi ausiliari e piccole parti impiegati nella produzione secondo i principi dell'ingegneria di processo	**5**	4	1				**2**	2				**6**	4	2				I	I								Ap	A	Ap			Ap	
d4: pulire e riordinare i locali di produzione e gli spazi di lavoro	**1**	1					**2**	2				**5**	3	2				I	I						A				Ap				
d5: restituire, riciclare o smaltire i sottoprodotti e i rifiuti della produzione chimica, farmaceutica e biotecnologica	**3**	2	1				**4**	4				**5**	5				B	I	I								Ap				A	Ap	

Scuola, conoscenze professionali: 920 lezioni
B = Basi **Ap =** Approfondimento
Lingua straniera =
Inglese EN nei semestri 1 - 4, integrato nella CO a1
Cultura generale: 360 lezioni
Educazione fisica: 160 lezioni

Totale 1440 lezioni (degressivo, modello 2-1-1)

Corsi interaziendali (CI): 45 giornate
I = Introduzione **Ap =** Approfondimento
Corso 1 - 1° anno - 21 giorni
Corso 2 - 2° anno - 24 giorni
*Il secondo corso ha luogo di norma nel secondo anno di formazione; tuttavia, a causa del carico di lavoro cui devono far fronte i centri CI, può essere organizzato entro il quinto semestre. La decisione in merito spetta ai centri CI in accordo con la

Azienda
I = Introduzione
Idelamente, le persone in formazione durante il semestre vengono introdotte alla competenza operazionale.
A = Autonomo
Idealmente, le persone in formazione alla fine del semestre sono in grado di svolgere autonomamente la competenza operazionale.