Coordination entre les lieux de formation - Technologue en production chimique et pharmaceutique CFC

Coordination entre les lieux de formation - structure curriculaire

État au 16 juin 2026
Selon le plan de formation du 3 juin 2026

	Plan de formation: nb. d'objectifs évaluateurs et taxonomie																1er semestre			2e semestre			3e semestre			4e semestre			5e semestre			6e semestre	
	École	C2	C3	C4	C5	C6	**CIE**	C3	C4	C5	C6	**Entrepr.**	C3	C4	C5	C6	École	CIE 1	Entrepr.	École		Entrepr.	École		Entrepr.	École	* CIE 2	Entrepr.	École		Entrepr.	École	Entrepr.
	58	31	18	5	3	1	**51**	37	10	2	2	**69**	46	19	2	2																	
a: Préparation des processus de production	**14**	8	4	2	0	0	**10**	8	2	0	0	**15**	12	3	0	0																	
a1: obtenir des informations sur les ordres de production et les matières premières	**7**	3	3	1			**2**	1	1			**5**	3	2			EN	I		EN/B		I	EN		A	EN	Ap		Ap			Ap	
a2: structurer et planifier les étapes de la production chimique, pharmaceutique et biotechnologique	**2**		1	1			**2**	1	1			**3**	2	1								I				Ap	I				A		
a3: configurer et préparer les installations et les appareils nécessaires aux processus de production	**4**	4					**3**	3				**3**	3				B	I	I	B			Ap				Ap	A	Ap				
a4: préparer les locaux de production et les zones de travail	**1**	1					**3**	3				**4**	4				B	I	I						A								
b: Gestion et manipulation des matières premières	**14**	8	3	2	1	0	**10**	9	1	0	0	**12**	9	3	0	0																	
b1: préparer les matières premières pour la production chimique, pharmaceutique et biotechnologique	**5**	3	2				**2**	1	1			**3**	1	2			B	I	I	B		A	Ap			Ap							
b2: transporter et stocker dans l'entreprise les matières premières pour la production chimique, pharmaceutique et biotechnologique	**2**			1	1		**1**	1				**4**	3	1			B	I	I	B		A											
b3: doser les matières premières, les introduire dans les installations et les appareils utilisés dans les processus de production ou les décharger	**7**	5	1	1			**7**	7				**5**	5				B	I	I	B			Ap			Ap	Ap	A					
c: Exécution des processus de production	**18**	8	7	1	2	0	**18**	10	5	1	2	**21**	12	6	1	2																	
c1: conduire les processus de production chimique, pharmaceutique et biotechnologique	**13**	7	5		1		**5**	5				**5**	5				B	I	I	B			B			Ap	Ap		Ap		A	Ap	
c2: collecter et évaluer les paramètres des processus de production	**2**	1		1			**4**	1	1	1	1	**4**	1	1	1	1		I	I				B			Ap	Ap		Ap		A		
c3: réparer ou signaler les dysfonctionnements techniques et les déviations constatées pendant les processus de production	**1**				1		**6**	2	3		1	**7**	2	4		1						I					I		Ap			Ap	A
c4: prélever et analyser des échantillons issus des processus de production chimique, pharmaceutique et biotechnologique	**2**		2				**3**	2	1			**5**	4	1				I	I							B	Ap	A	Ap				
d: Post-traitement des processus de production	**12**	7	4	0	0	1	**13**	10	2	1	0	**21**	13	7	1	0																	
d1: évaluer les données des processus concernant la qualité et le rendement des produits chimiques et pharmaceutiques	**3**		2			1	**3**	1	1	1		**2**		1	1		B								I		Ap				Ap	A
d2: compléter la documentation des processus relative aux ordres de production pour la transmettre à l'assurance qualité	**0**						**2**	1	1			**3**	1	2											I		Ap			A		
d3: nettoyer les installations, les appareils, les équipements et les petites pièces utilisés dans les processus de production	**5**	4	1				**2**	2				**6**	4	2				I	I								Ap	A	Ap			Ap	
d4: nettoyer et remettre en état les locaux de production et les zones de travail	**1**	1					**2**	2				**5**	3	2				I	I						A				Ap				
d5: récupérer et recycler ou éliminer les sous-produits et les déchets issus de la production chimique, pharmaceutique et biotechnologique	**3**	2	1				**4**	4				**5**	5				B	I	I								Ap			A	Ap	

École, connaissances professionnelles: 920 leçons
B = Bases **Ap =** Approfondissement
Langue étrangère =
Anglais EN aux semestres 1 à 4, intégrée dans la CO a1
Culture générale: 360 leçons
Éducation physique: 160 leçons

Totale 1440 leçons (dégressif, modèle 2-1-1)

Cours interentreprises (CIE): 45 jours
I = Introduction **Ap** = Approfondissement
Cours 1 - 1re année - 21 jours
Cours 2 - 2e année - 24 jours
* En principe, le cours 2 est suivi pendant la 2e année d'apprentissage. En raison de la charge de travail des différents centres de CIE, il peut toutefois être organisé jusqu'au 5e semestre inclus. La responsabilité en incombe au centre de CIE, en concertation avec la commission régionale des cours.

Entreprise
I = Introduction
Idéalement, les apprentis sont introduits à la compétence opérationnelle au cours de ce semestre.
A = Autonome
Idéalement, les apprentis sont en mesure à la fin du semestre de mettre en oeuvre la Compétence opérationnelle (CO) de manière autonome.